



SPIEL MIT

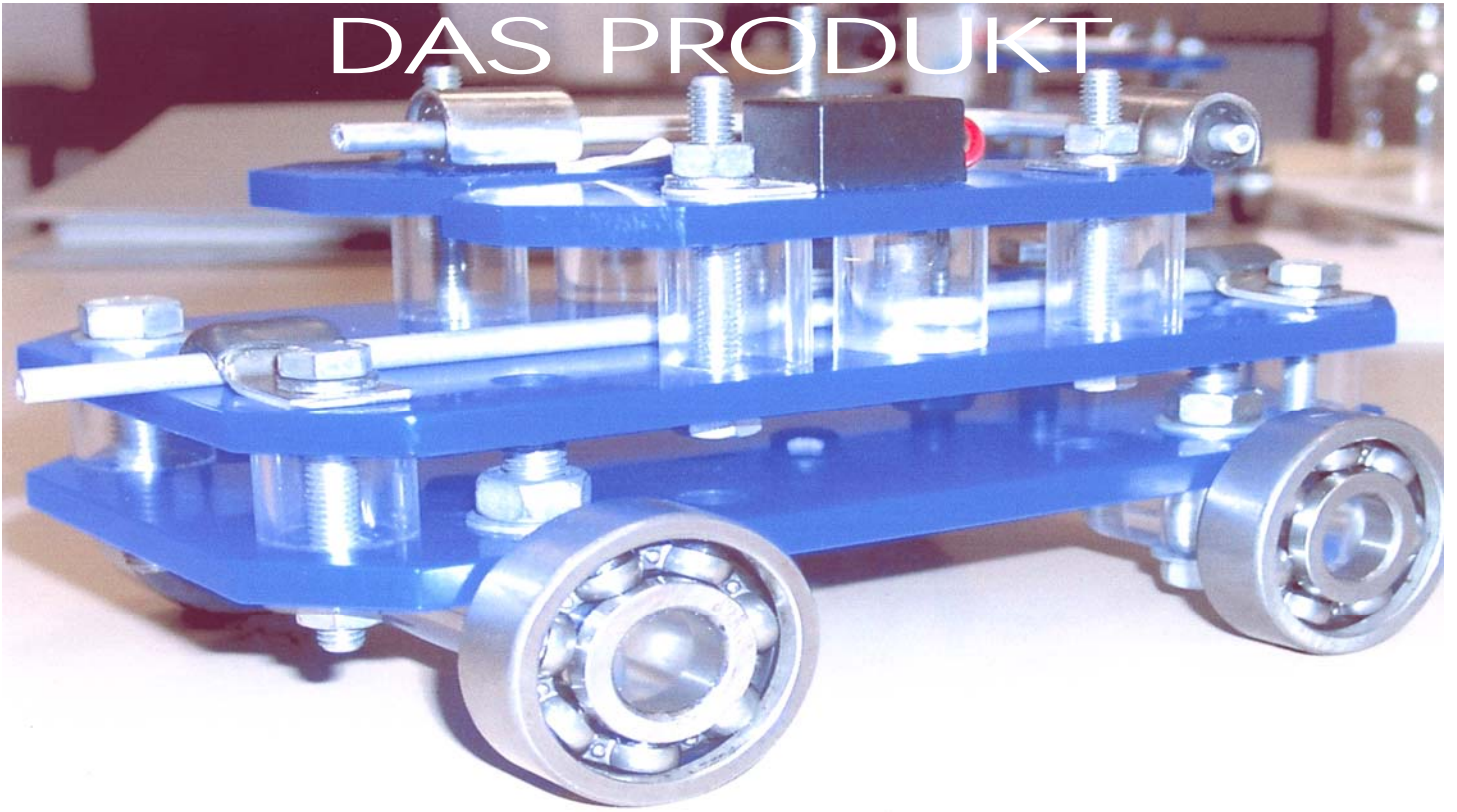
PLAN UND ZIEL

**LeanSys Planspiel–
Schlanke Fertigung, KVP und Führung.**

Erhöhen Sie die Wertschöpfung Ihrer Produktionsprozesse.
Lernen Sie die Werkzeuge zur Minimierung von Verschwendung anzuwenden.
Nutzen Sie systematische Problemlösungsinstrumente.
Verbessern Sie Ihr Führungsverhalten und die Zusammenarbeit im Team.

STRATEGIO  Beratung.
Hoffmeyer. Winther.

DAS PRODUKT



Die Teilnehmer erleben die praktische Simulation eines Montageprozesses nach lean production Prinzipien mit Planungs-, Verbesserungs- und Umsetzungsaktivitäten.

Sie haben die Aufgabe, eine Linienfertigung zur Montage eines Autos aufzubauen und ständig zu verbessern. Dabei sind die entsprechenden KVP-Instrumente systematisch und richtig anzuwenden.

Das Auto muss strenge statische und dynamische Qualitätskontrollen bestehen. Es werden zwei Produktionsläufe unter Leitung eines Produktionsleiters durchgeführt.

Die Teams mit jeweils 7 Teilnehmern vereinbaren vor jedem Produktionslauf Ziele in Bezug auf Qualität, Fertigungszeit und Kosten.

Nach jedem Produktionslauf gibt es einen Soll-Ist-Vergleich, eine Analyse der Abweichungen und eine Reflexion des Team- und Führungsverhaltens.

Das Grundkonzept des Planspiels LeanSys wurde von einem japanischen Automobilhersteller genutzt, um alle Führungskräfte in einem 5-tägigen Intensivtraining in die Grundprinzipien der schlanken Fertigung einzuführen.

Wir haben das Seminar adaptiert und zu LeanSys weiterentwickelt. In den letzten Jahren haben mehr als 400 Führungskräfte aus unterschiedlichen Fertigungsunternehmen sehr erfolgreich und mit großer Freude an LeanSys teilgenommen.



Anhand der in der Produktionssimulation auftretenden Probleme und Fortschritte werden die Lerninhalte erlebt und bearbeitet und in besonderen Sequenzen reflektiert.

90 = Produkt

	1. Produktionslauf		2. Produktionslauf		3. Produktionslauf	
	ZIEL	IST	ZIEL	IST	ZIEL	IST
Zusammenbaufehler (Total)	15	9	7	1	0	1
Qualitätsfehler (Total)	15	25	10	7	5	1
Fehler pro Fahrzeug	2	4	1,4	1,1	0,3	0,3
Dynamische Qualität (Durchschnitt)	30	27	29	24	35	37
Dynamische NOK-Tests (Total)	1	3	0	2	0	0
Fehlerfreie Fahrzeuge (Total)	5	1	7	8	10	11
Zeit (Minuten)	45	40	45	53	29	30
Kosten (Vorrichtungen)	30	25	15	15	20	20
Summe	209	277	234	174	222	94

Zielgruppe

Das Seminar eignet sich besonders

- für Führungskräfte mit Umsetzungsverantwortung in der Fertigung und in fertigungsnahen Bereichen
- zur Ausbildung von KVP- und Produktionssystem-Experten sowie
- zur Teambildung im Zusammenhang mit Veränderungsprozessen.

DIE STRATEGIO MODULE



Wesentliche Lerninhalte sind:

- Elemente von schlanker Fertigung und Kaizen
- Arbeitsplatzorganisation („5 S“)
- Vermeidung von Verschwendung
- Standardisierung
- Qualität von Anfang an
- Zielvereinbarung und Verbesserungsaktivitäten im Team
- Systematische Ursachenanalyse und Problemlösung
- Teamarbeit und Kommunikation in schlanken Systemen
- Führung und shop floor management

Fünf gute Gründe zur Teilnahme: Lernen Sie

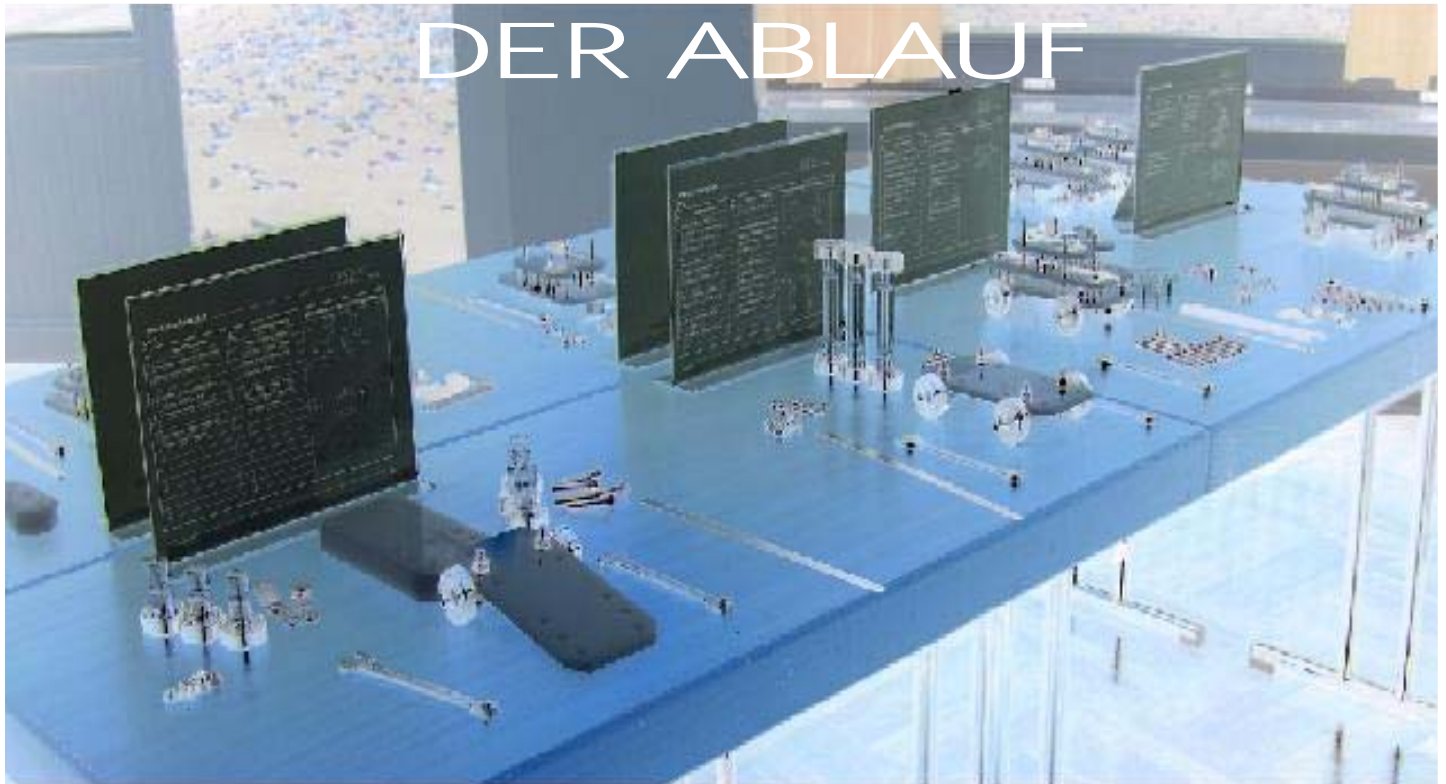
- Verschwendung in Prozessen zu erkennen und zu eliminieren
- nachhaltige Verbesserungen im Prozess ohne große Investitionen zu realisieren
- die Dynamik von KVP – Prozessen kennen und steuern
- wie Denkblockaden aufgelöst und eine übergreifende Prozesssicht entwickelt werden können
- eine effektive Teamarbeit und wirksame Führung in schlanken Systemen zu gestalten

STRATEGIO arbeitet in den Tätigkeitsfeldern Organisationsentwicklung, Personalentwicklung, Produktionssysteme und Training und bietet Ihnen Seminare, Workshops und Beratung. STRATEGIO gestaltet und begleitet Ihre zukunftsorientierten Veränderungsprozesse in Produktion und Dienstleitung durch zielgerichtete Strategien, fundierte Konzepte und praktikable Methoden. Mit professionellem Umsetzungscoaching und handlungsorientiertem Training unterstützen wir Sie vor Ort.

STRATEGIO. Hoffmeyer. Winther. Beratung.

Bietet für die erfolgreiche Einführung und Umsetzung Ihres Produktionssystems folgende Unterstützung an:

- Status- und Potentialanalyse zu Ihrem Produktionssystem
- Einführung des Kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (KVP)
- KVP-Workshops (Arbeitsplatzorganisation, Verschwendung, Standardisierung)
- Coaching zu "Shop floor Management" auf allen Ebenen
- Auswahl und Ausbildung von KVP-Fachleuten / internen Prozessberatern
- KVP-Basistraining



DER ABLAUF

Der Focus der Simulation liegt im Praxistransfer der Methoden und Erfahrungen:

1. Tag: 10.00 – 18.00 Uhr	Seminarverlauf und Lernziele Strukturierte Arbeitsunterweisung: Aufbau des Fahrzeugs Inspektionsdaten, Teststrecke, Kennzahlen für Teamziele Aufgaben der Teams und der Teamleiter Arbeitsverteilungswand und Standardarbeitsblatt
2. Tag: 8.00 – 18.00 Uhr	Arbeitsplatzorganisation, Visualisierung, Teamarbeit, Operationstraining Gestaltung Fabriklayout, Einrichten der Arbeitsplätze Erstellen der Standardarbeitsblätter Verbesserungspotentiale ermitteln Zielermittlung im Team 1. Produktionslauf und Auswertung Team- und Teamleiter Feedback Systematische Problemlösung
3. Tag: 8.00 - 16.30 Uhr	Prozessoptimierung, Standardisierung, Schlanke Materialanstellung, Qualitätssysteme Einarbeiten von Verbesserungsmöglichkeiten Zielsetzung im Team 2 Produktionslauf und Auswertung Team- und Teamleiter Feedback Auswertung der praktischen Erfahrungen und Transfermöglichkeiten für den Betrieb

Bitte benutzen Sie das FAX-Formular auf der Rückseite des Anschreibens
oder melden Sie sich über das Internet an.
Wir freuen uns auf Sie!